

HYPERSEAL® - 50FC-S

Jedinečný jednosložkový rychle vytvrzující tmel/lepidlo na bázi polyuretanu založené na hybridní technologii duálního polyuretanu HYPERSEAL® s vynikajícími tixotropními vlastnostmi.

POPIS

HYPERSEAL®-50FC-S je rychle tuhnoucí spárovací tmel a univerzální lepidlo, které bylo speciálně vyvinuto tak, aby obsahovalo jak PU, tak silylovanou PU technologii, čímž vznikl tmel, který zahrnuje to nejlepší z obou technologií. Materiál byl upraven tak, aby poskytoval lepší tixotropní vlastnosti.

HYPERSEAL®-50FC-S rychle vytvrzuje reakcí s atmosférickou vlhkostí a vytváří tmel s vynikající přilnavostí i na površích tradičně problematických pro PU tmely, jako je hliník, ocel, polykarbonát atd. Tmel byl navíc upraven tak, aby měl profil protlačování identický s hybridní technologií PU nebo MS.

DOPORUČENO PRO:

Utěsnění spár pro:

- kovové rámy,
- hliníková okna a panely,
- sklo,
- žulu a mramor,
- podlahové aplikace.

OMEZENÍ:

- Nedoporučeno pro přímou aplikaci na nepevné podklady.



V tomto případě musí být podklad natřen primerem **MICROPRIMER™**, který beton zpevní a vytvoří silný odolný podklad pro aplikaci tmelu.

- Vysoce porézní podklady, prašné povrchy nebo špatně zhutněný beton musí mít porézní povrchy spojů důkladně utěsněny, aby se zabránilo možnosti vhánění vzduchových bublin do

nevytvrzeného tmelu při stoupání teploty podkladu.

- **HYPERSEAL®-50FC-S** může být vystaven UV záření, ale je-li vyžadována stálost barvy a zabránění křídovatění, je doporučeno přetřít materiál kvalitním akrylátovým nátěrem.

FUNKCE A VÝHODY:

- Vynikající přilnavost k téměř všem typům podkladů, a to i bez použití primeru.
- Vynikající stabilita při vytlačování, zpracování a stabilita skladování v širokém rozsahu klimatických podmínek.
- Vynikající chemická odolnost, vhodná k utěsnění spojů v bazénech a v místech s chemicky upravenou vodou.
- Odolný houbám a mikroorganismům.
- Možnost aplikace pod vodou.
- Vynikající tepelná odolnost, vhodné pro aplikace při teplotách nad 60°C.
- Odolné chladu: tmel zůstává elastický i pod -40°C.

APLIKACE

Důkladně očistěte spoj a zajistěte, aby v něm nebyly zbytky oleje, mastnoty, a vosku a silikonu.

U mnoha aplikací není základní nátěr nutný. v případě aplikace na velmi porézní podklady, důkladně utěsněte povrchy spojů, abyste se vyhnuli vhánění vzduchových bublin do nevytvrzeného tmelu, pokud bude teplota podkladu stoupat. Doporučený základní nátěr je **MICROPRIMER™**.

Použijte výztužný materiál, například polyuretan s otevřenými buňkami nebo polyetylenovou nosnou tyč s uzavřenými buňkami. Přestože se doporučují

HYPERSEAL® - 50FC-S

oba typy, při použití polyetylénové tyče s uzavřenými buňkami je nutné dbát na to, aby nedošlo k propíchnutí vnějšího pláště, protože za podmínek stoupající teploty může dojít ke vzniku bublin. Aplikace opěrné tyče je důležitá, protože zajišťuje dosažení správného poměru šířky a hloubky, a také poskytuje pevný podklad, proti kterému lze tmel opracovat.

Zasaňte tmel do nanášecí pistole, odřízněte konec obalu tmelu a přizpůsobte pistoli odříznuté trysce, abyste dosáhli správné velikosti patky.

Vytlačte tmel do spáry tak, aby ve spárách nebyl zachycen žádný vzduch. Široké spáry budou vyžadovat více než jeden průchod nanášecí pistole, k zajištění úplného kontaktu tmelu se stranami a dnem spáry.

Opracování doporučujeme ihned po aplikaci tmelu. Poměr šířky k hloubce by měl být 2:1 s minimální hloubkou 10 mm.

SPOTŘEBA - MÍRA POKRYTÍ

Lineární metr na 600cc balení:

WIDTH \ DEPTH	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm
5mm	24	12			
10mm			4	3	2.4
15mm					1.6

BALENÍ:

600 cc (salám)

300 cc (salám)

SKLADOVATELNOST:

Minimálně 12 měsíců v původní neotevřené nádobě na suchém místě při teplotě 5-25°C.

Po otevření spotřebujte co nejdříve.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI:

VLASTNOST	JEDNOTKY	METODA	SPECIFIKACE
Suchý na dotek, při 25°C a 55%RH	hodiny	-	1,5
Rychlost vytvrzení	mm/den	-	3-4
Provozní teplota	°C	-	-40 až 80
Tvrdość	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	± 45
Modul při 100% prodloužení	N/mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,7
Prodloužení	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 700

HYPERSEAL® - 50FC-S

Pevnost v tahu při 23°C	N/mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 2
QUV Urychlující test vlivu klimatických podmínek (4 hodiny UV, při 60 °C (UVB-lampy) & 4 hodiny COND při 50 °C)	-	ASTM G53	Vyhovělo (2000 hodin)
Teplotní odolnost (100 dní při 80°C)	-	EOTA TR011	Vyhovělo.
Toxicita	-	-	Žádná omezení po vytvrzení.
Odolnost	%	DIN 52458	> 80
Hydrolyza (8% KOH, 15 dní při 50°C)	-	-	Žádná změna elastomerní vlastnosti
Hydrolyza (H ₂ O, 30 dní při 60-100°C)	-	-	Žádná změna elastomerní vlastnosti
HCl (PH=2, 10 dní při RT)	-	-	Žádná změna elastomerní vlastnosti
Přilnavost k betonu	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 20 (> 2)

ŽÁDNÉ Z NAŠICH ZVEŘEJNĚNÝCH INSTRUKCÍ A SPECIFIKACÍ, PÍSEMNÉ NEBO JINÉ, JSOU ZÁVAZNÉ VŠEOBECNĚ NEBO SE VZTAHUJÍ NA JAKÁKOLI PRÁVA TŘETÍCH STRAN, NEBO ZJEDNODUŠÍ ZÚČASTNĚNÝM STRANÁM JEJICH POVINNOST, KTERÉ MAJÍ PRODUKTU DO PŘÍPADNÉHO ZKOUŠENÍ JEHO VHODNOSTI. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENÍ ALCHIMICA S.A. ZODPOVĚDNÁ ZA JAKÉKOLIV ŠKODY NA PŘÍRODĚ, JAKÉKOLI JSOU ZE STRANY POUŽITÍ NEBO VZTAHU NA INFORMACE NEBO PRODUKTU, KTERÝM SE INFORMUJÍ.

